

# 企业温室气体排放报告

报告主体：南阳森源塑胶有限公司

报告年度：2024年

报告日期：2025年8月3日



根据国家发展和改革委员会发布的《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》，本报告主体核算了年度温室气体排放量，并填写了相关数据表格。现将有关情况报告如下：

### 一、企业基本情况

单位名称	南阳森源塑胶有限公司	统一社会信用代码	91411327665991988A
单位性质	民营	所属行业	C2922 塑料板、管、型材制造
注册日期	2006年5月8日	注册资本(万元人民币)	2000
所在市/州	河南省南阳市	所在区/县	社旗县
详细地址	社旗县产业集聚区	邮政编码	473300
联系人	冯海波	核算指南行业分类	《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》
联系电话	15090145999	电子邮箱	469008216@qq.com...
企业简介	<p>南阳森源塑胶有限公司是一家专业研发生产销售 PVC、PE 及 PPR 管材、管件的民营企业，创建于 2006 年 5 月 8 日，注册资金 2000 万元，位于社旗县产业集聚区内，建成专业化生产线 9 条，年产各类 PVC、PE、PPR 塑胶管材近万吨，产品广泛应用给水、排水工程、电气工程、通讯工程、农田节水灌溉等领域，是河南省塑料、橡胶、管材、管件行业生产塑胶管材的公司。</p> <p>公司注重科技创新，设有科研队伍，已拥有一支具有高素质、高敬业精神和强大创造力的研发队伍；多年来，一直与南阳师范学院等高校和科研单位密切合作，聚焦前沿科技，共同研究行业共性技术和关键技术，努力开发新产品，不断满足市场需求；同时，加强研发中心基</p>		

基础建设，及时添置研发仪器设备，目前设备原值已达 1000 万元，为科学研究和新产品开发奠定了坚实基础。先后荣获了国家高新技术企业、  
省专精特新中小企业、省技术创新示范企业、省工程技术研究中心、  
省工程研究中心、省企业技术中心、省绿色技术创新示范企业、省知识产权  
优势企业、省著名商标、省名牌产品，目前拥有国家发明专利 4 项、  
实用新型专利 32 项和多项专有技术。

公司一直恪守以顾客满意为承诺、以科技创新为引领，长期坚持以  
质量求生存、以诚信求发展、以管理求效益，被授予省重合同守信用企  
业、全国塑胶管材行业质量安全节能环保型市场领先品牌、中国绿色环  
保建材产品、市价格诚信单位和县长质量奖等殊荣，并顺利通过  
ISO9001、国际质量管理体系、ISO14001 环境管理体系和 ISO45001 职  
业健康安全管理体系认证，公司产品销售遍布全国各地，深受广大消费  
者的青睐。

公司致力于服务工农业发展和人民生活提高，以产学研基地为链  
条，已初步形成了“科研高端化、生产规模化、产品多元化、营销网络  
化、服务贴心化、管理人性化、战略市场化”的现代企业制度，并  
不断拓展服务领域，实现产业链条式延伸，逐步建立国内一流的科技创新  
示范基地、行业人才培养基地、技术标准检测中心、质量标杆服务体系，  
以实际行动报效社会，奉献人民。

### 三、工艺流程

公司产品为塑料管材，项目产品包括 PVC 管材和 PE 管材，两者除原料配比外生产工艺相同，具体生产工艺如下：

外购的 PVC 管材原料(PVC、钙粉、石蜡、硬脂酸、稳定剂、CPE)和 PE 管材原料(PE、色母)按照工艺要求以一定的比例送入混合料斗进行混合，然后由螺旋输送管道将原材料送入搅拌机进行搅拌，搅拌过程要加热，使料更易混合均匀。

搅拌均匀后由出料口出料，将料分装到编织袋内，然后由人工将料倒入料仓中，然后通过密闭输送管道输送到挤出机内，加热采用电加热，加热温度 180℃左右。

挤出机在加热的同时通过螺杆转动，将原料向前挤压，挤出机挤出管状制品，之后进入模具，挤压出柔软的管状制品。牵引机牵引柔软的管状制品离开模具后，进入真空定径水箱。真空泵使通过定径铜套的管材在真空的环境中被吸附在定径套筒内壁上，根据管材的外径允许偏差调节真空度，定径后的管材在牵引机的牵引作用下脱离铜套进入冷却水箱，经冷却后牵引出水箱，定径后按照要求的规格进入切割机进行切割，切割后经过喷码机喷码打印，然后经过扩口机进行扩口，扩口完成后的产品经检验合格后包装入库。

### 四、温室气体排放情况

公司生产过程产生甲烷及化石燃料燃烧 $CO_2$ 排放、建筑购入电力 $CO_2$ 排放、碳酸盐使用过程 $CO_2$ 排放、废水厌氧处理 $CH_4$ 排放、 $CH_4$ 回收与销毁量和 $CO_2$ 回收利用量，公司温室气体排放为净购入电力隐含的 $CO_2$ 排放。

南阳森源塑胶有限公司2024年温室气体排放总量为433.47吨，其中企业净购入电力隐含的 $CO_2$ 排放为433.47吨。

## 五、活动水平及其来源说明

本报告主体在2024年从事塑料管材制作行业生产过程中涉及化石燃料燃烧CO<sub>2</sub>排放、净购入热力CO<sub>2</sub>排放、碳酸盐使用过程CO<sub>2</sub>排放、废水厌氧处理CH<sub>4</sub>排放、CH<sub>4</sub>回收与销毁量和CO<sub>2</sub>回收利用率，公司温室气体排放为净购入电力隐含的CO<sub>2</sub>排放。

本报告主体在2024年生产过程净购入电力活动水平数据为电力净购入量，电力净购入量为715.536MWh，数据来源于电力结算发票与电力消耗明细。

活动水平及其来源说明见附表2。

## 六、排放因子及其来源说明

本报告主体在2024年度从事塑料管材制作行业生产所涉及的排放因子和计算系数为净购入电力的排放因子和计算系数。

2024年本报告主体净购入电力和计算系数包括电力排放因子。电力排放因子为0.6058tCO<sub>2</sub>/MWh，数据来源于生态环境部、国家统计局

《关于发布2022年电力二氧化碳排放因子的公告》中2022年度河南电网CO<sub>2</sub>平均排放因子。

## 七、主要产品列表

### 2024年主要产品列表

序号	产品名称	单位	2024年产量	说明
1	塑料管材	t	10508	无

## 八、主要生产设备信息表

### 生产设备一览表

生产设备名称	型号规格	能源种类	数量	安装位置	使用现状
单螺杆挤出机	400	电能	1	PE车间	正常
单螺杆挤出机	250	电能	1	PE车间	正常
单螺杆挤出机	63	电能	1	PE车间	正常
单螺杆挤出机	250	电能	1	PE车间	正常
粉碎机	200	电能	1	PE车间	正常
切管机	1000	电能	1	PE车间	正常
拌料机	2T	电能	2	PE车间	正常
双螺杆挤出机	65	电能	5	PVC车间	正常
粉碎机	200	电能	2	PVC车间	正常
拌料机	500-1000	电能	2	PVC车间	正常
集中供料设备	7T	电能	2	PVC车间	正常
螺杆空压机	PMVF15	电能	1	气泵房	正常
配料机	6X	电能	1	配料房	正常

## 声 明

本排放报告真实、可靠，如报告中的信息与实际情况不符，本单位愿承担相应的法律责任，并承担由此产生的一切后果。

特此声明。

法定代表人（或授权代表）



2025年3月3日

附表 1 报告主体 2024 年二氧化碳排放量报告

	排放源	2024 年
直接排放	化石燃料燃烧排放量 (tCO <sub>2</sub> e)	0
	碳酸盐使用过程 CO <sub>2</sub> 排放 (tCO <sub>2</sub> e)	0
	废水厌氧处理过程 CH <sub>4</sub> 排放 (tCO <sub>2</sub> e)	0
	CH <sub>4</sub> 回收与销毁量	0
	CO <sub>2</sub> 回收利用量	0
间接排放	企业净购入使用的电力 CO <sub>2</sub> 排放 (tCO <sub>2</sub> e)	433.47
	企业净购入使用的热力 CO <sub>2</sub> 排放 (tCO <sub>2</sub> e)	0
总排放量	企业二氧化碳排放总量 (tCO <sub>2</sub> e)	433.47

附表2 2024年净购入的电力和热力消费活动水平和排放因子数据

类型	净购入量 (单位: MWh或GJ)	购入量 (单位: MWh或GJ)	来源说明	外供量 (单位: MWh或 GJ)	来源说明	CO <sub>2</sub> 排放因子 (tCO <sub>2</sub> /MWh或 tCO <sub>2</sub> /GJ)	来源说明
电力	715.536	715.536	电力结算发 票与消耗明 细	0	-	0.6058	2022年度河南电 网CO <sub>2</sub> 平均排放因 子
蒸汽	/	/	/	/	/	/	/
热水	/	/	/	/	/	/	/